Zasuwa nożowa z napędem

Sliding knife actuator

Задвижка шиберная с приводом

Na zdjęciu DN125

- **KORPUS MONOLITYCZNY**
- **Монолтный корпус**

- **NISKI MOMENT OBROTOWY**
- **Низкий вращательный момент**

Dane techniczne:

długość zabudowy wg rysunku
klasa szczelności - A
maksymalne ciśnienie robocze:
DN50 - 250 PN10
DN300 - 450 PN7
DN500 - 600 PN4
DN700 PN2
temperatura czynnika do:
70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Technical data:

face to face lenght acc. to drawing
leakproofness class - A
maximum working pressures:
DN50 - 250 PN10
DN300 - 450 PN7
DN500 - 600 PN4
DN700 PN2
maximum working temperatures:
70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Технические параметры:

Строительная длина по рис
Класс герметичности - А
Максимальное рабочее давление :
DN50 - 250 PN10
DN300 - 450 PN7
DN500 - 600 PN4
DN700 PN2
Максимальная температура работы до:
70°C (NBR), 120°C (EPDM)

Cechy konstrukcyjne:

Trzpień nierdzewny z walcowanym gwintem.
Nóż ze stali nierdzewnej 304.
Korpus żeliwny lub ze ze stali nierdzewnej.
Wszystkie elementy są zabezpieczone przed korozją.
Wykonanie:
trzpień wznoszący lub niewznoszący

Wykonanie standardowe: **trzpień wznoszący, 70°C, NBR, farba epoksydowa RAL6026 250 µm, kółko ręczne** (*.

Design features:

Stainless steel spindle with rolled thread.
Knife from stainless steel 304.
Body from cast iron or stainless steel.
All parts are protected against corrosion.

Execution:
Rising or non-rising spindle

Standard execution: **rising spindle, 70°C, NBR, epoxide paint RAL6026 250 µm, hand wheel** (*.

Конструктивные особенности:

Шпиндель нержавеющий, с накатанной резьбой.
Шибер из нержавеющей стали 304.
Корпус чугунный или из нержавеющей стали.
Все элементы защищены от коррозии.

Исполнение:
Выдвижной или не выдвижной шпиндель

Стандартное исполнение: выдвижной шпиндель, 70°C, NBR, эпоксидная краска RAL5005 250 мкм, штурвал (*.

Zastosowanie:

Do płynnych i sypkich mediów,
- Ścieki
- Woda pitna, woda przemysłowa
- Przemysł chemiczny
- Przemysł papierniczy
- inne płyny obojętne chemicznie

Application:

For fluid and powder medium
- water treatment
- potable water, waste water
- chemical industry
- pulp industry
- other inert fluids

Применение:

Для жидких и сухих веществ:
- Канализационных
- Питьевой и промышленной воды
- Химического производства
- Бумажной промышленности

Montaż:

Montaż jest możliwy w zakresie: od pozycji poziomej do pozycji pionowej.
Przy montażu zasuwy doszczelnić nóż, dokręcając śruby dławicy

Assembly:

Assembly from horizontal to vertical position.
During assembling the gate valve between flanges remember to get tight the packing gland.

Установка:

Установка возможна в любом положении.
Во время установки задвижки, при закручивании болтов, обеспечить герметичность шибера.

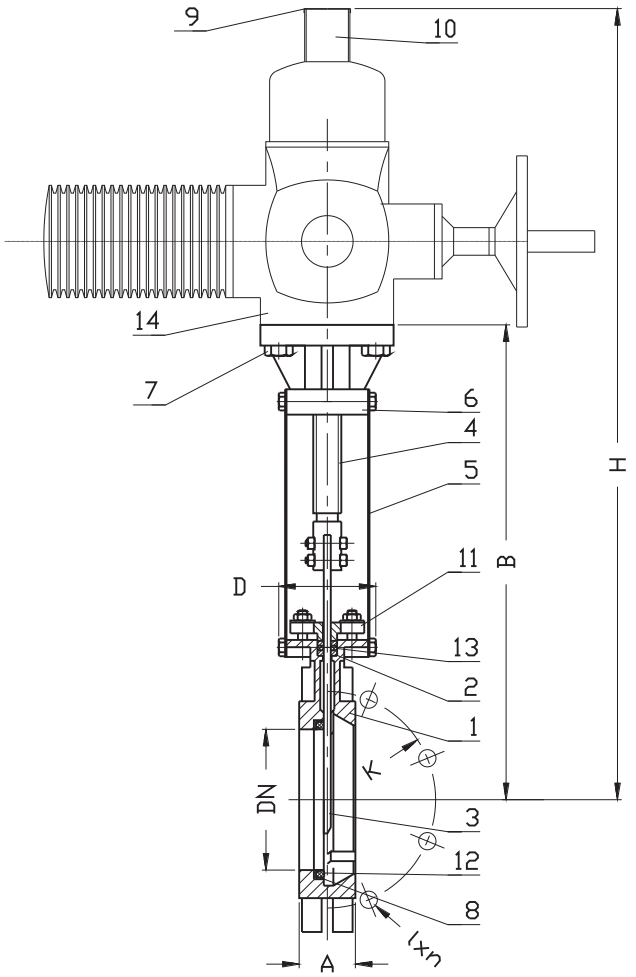
* - możliwe inne wykonania

*- other executions on request

* - возможны другие исполнения

FABRYKA ARMATUR JAFAR SA

Задвижка шиберная с приводом



No.	Część, Part, Деталь	Materiał, Material, Материал
1	Korpus Корпус	Żeliwo szare EN-GJL-250 PN-EN 1561:2012, Stal nierdzewna X5CrNi18-10 PN-EN 10088-1:2007
2	Uszczelnienie Уплотнение	Sznur bawełniany uszczelniający
3	Nóż Шибер	Stal nierdzewna X5CrNi18-10 PN-EN 10088-1:2007
4	Trzpień Шпиндель	Stal X20Cr13 PN-EN 10088-1:2007
5	Kolumna Колонка	Stal 12X PN-89/H-84023.05 Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15 PN-EN 1563:2012
6	Łącznik pod napęd Соединитель для привода	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne EN-GJL-250, PN-EN 1561:2012 EN-GJS-400-15, PN-EN 1563:2012
7	Śruba Болт	Stal nierdzewna PN-EN ISO 4014:2004
8	Pierścień zabezp. Предохранительное кольцо	Stal nierdzewna X5CrNi18-10 PN-EN 10088-1:2007
9	Kapturek Заглушка	Polipropylen PN-EN ISO 1873-1:2000
10	Rura ochronna Предохранительная труба	Stal R45 PN-89/ H-84023.07
11	Płytka dociskowa Уплотнительная пластина	Silumin AlSi PN-EN 1706:2001
12, 13	Uszczelka Уплотнение	Guma EPDM/NBR PN-ISO 1629:2005
14	Napęd elektromechaniczny Электромеханический привод	Katalog producenta

Sposób zamawiania, Order procedure, Способ заказа :
Nr wyrobu/Valve No/ № изделия, DN, Wykonanie/Execute/Исполнение
Przykład, Example, Пример:
2904 DN80 with AUMA electric aktuator standard/ с электроприводом AUMA

DN	TYP napędu Тип привода	kołnierz przyłączaCoединитель фланца	Rodzaj gwintu Тип резьбы	Liczba obrotów Кол. оборотов	K	I x n	A	B	D	H	Masa Weight Вес
[mm]			[mm]	n							[kg]
50	SA 07.1 (F7)	F7	Tr 20x4 LH	14	125	19x4	40	283	83	556	27
65				17	145			308		581	29
80				21	160	19x8	50	333		606	30
100				26	180			378		651	31
125	SA 07.5 (F7/F10)	F7/F10		32	210			423	93	696	37
150				39	240	23x8	60	474		747	41
200		F10	Tr 25x5 LH	41	295			593	108	866	58
250				51	350	23x12	70	685		958	72
300	SA 10.1 (F10)			61	400			792		1118	86
350			Tr 35x6 LH	59	460	23x16	96	900	290	1282	138
400				68	515	28x16	100	978		1441	168
450	SA 14.1 (F14)	F14		76	565	28x20	106	1105		1587	234
500				84	620	28x20	110	1215		1809	269
600				102	725	31x20		1418		2060	313
700	SA 14.5		Tr 50x8 LH	103	840	31x24		1640	400	2372	480

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów.
В связи с постоянным развитием фирмы мы сохраняем за собой право внесения модификаций в производимые изделия.

Fabryka Armatur JAFAR SA
ul. Kadyiego 12; 38-200 Jasło
www.jafar.com.pl
telefon: +48 13 442 96 11
+48 13 442 90 41
fax: +48 13 493 95 66
+48 13 442 96 21
jafar@jafar.com.pl
export@jafar.com.pl